

LAVEUR MOBILE

LAVEUR MOBILE
de véhicules utilitaires,
camions, remorques
et semi-remorques
déplaçable dans le
gabarit routier catégorie 1
par camion équipé
d'appareils à bras
ou de grues.



A) Descriptif technique

- Longueur de la partie nettoyante 6000 mm,
- Largeur utile de passage 2600 mm aux roues,
- Hauteur des côtés 1500 mm,
- Sous la partie de lavage se trouve un bac de récupération des boues avec fond incliné et gicleurs haute pression pour le retour des boues vers le bac décanteur.
- Les caillebotis de passage des camions sont démontables afin d'accéder très facilement aux rampes de nettoyage qui se trouvent sous le caillebotis.
- Les côtés sont repliables l'un sur l'autre pour le transport.
- Le système de nettoyage est composé d'une pompe de débit 90 m³/heure de 62 gicleurs pour laver les parties du dessous du matériel, de 42 gicleurs pour laver les parties latérales et de 10 gicleurs d'évacuation des boues vers le décanteur.
- Une pompe de refoulement des eaux chargées du bac de lavage vers le bac de décantation,
- Besoin électrique pour le fonctionnement des 2 pompes = 36 KVA, un câble de 5 Go mm² est à prévoir (3 phases + neutre + masse),
- Bac décanteur séparé de 20 000 litres de réserve d'eau, pour décantation des eaux usées avec séparateur d'huile (Curage du bac par pelle équipée d'un godet de curage),
- Fonctionnement manuel ou automatique avec un bouton poussoir et temporisation du temps de nettoyage (environ 30 secondes),
- Finition de l'ensemble : peinture bitumeuse des modules de caillebotis autoportants et pour les parties eau du bac inférieur. Galvanisation des parties latérales et de la tuyauterie.

L'ensemble se pose sur une surface stabilisée respectant une portance minimum de 50 MPa (coche gravillonnaire, enrobé, béton au choix sans autre préparation)

Prévoir de vidanger les pompes en cas de gel.

